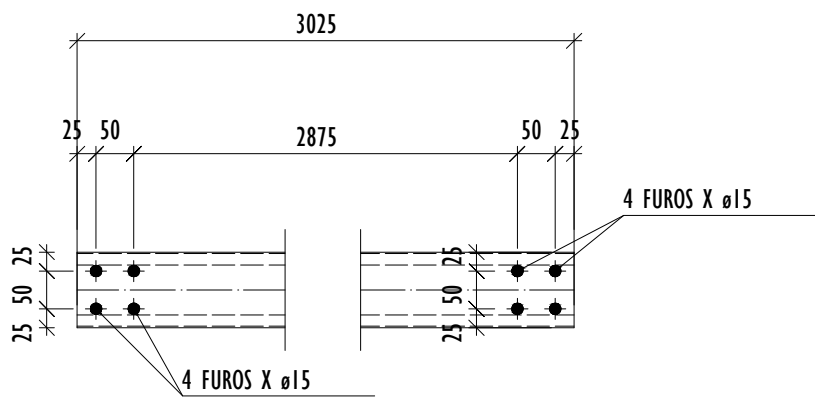
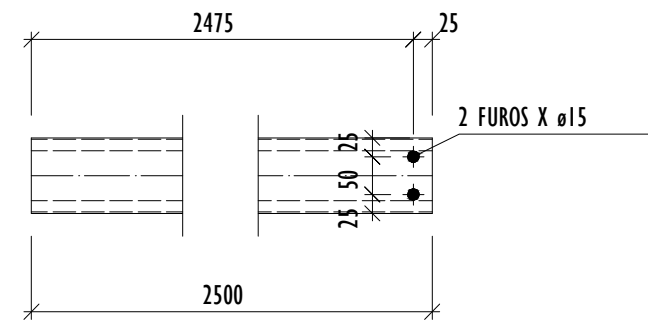
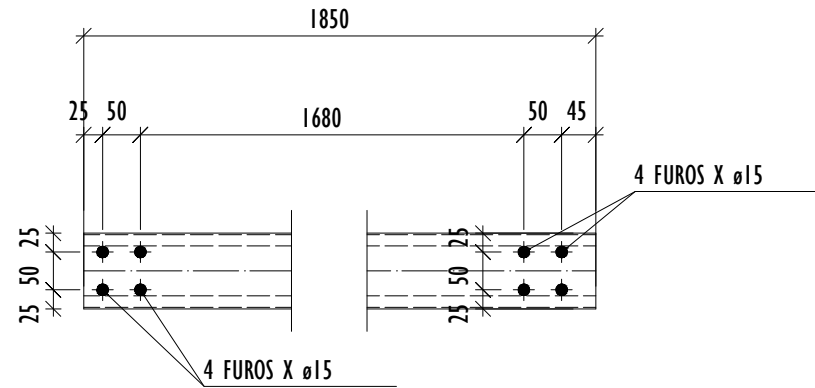




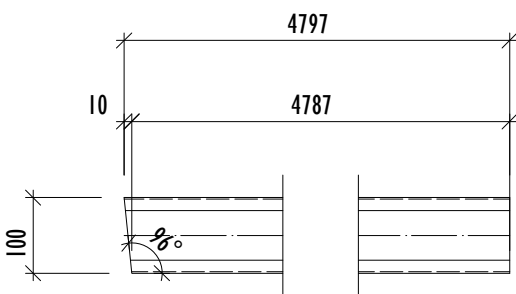
1x **TR18** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



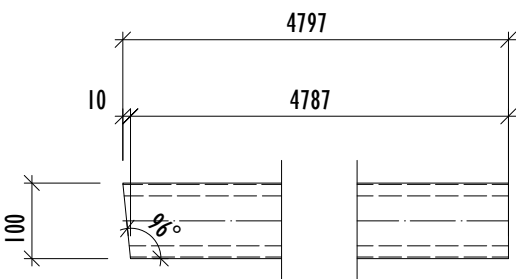
1x **TR19** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



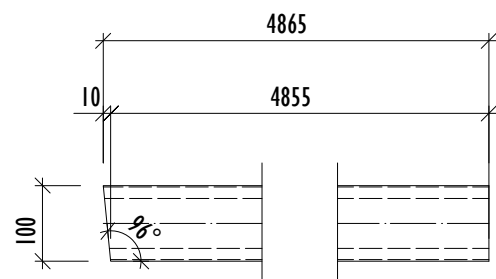
1x **TR20** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



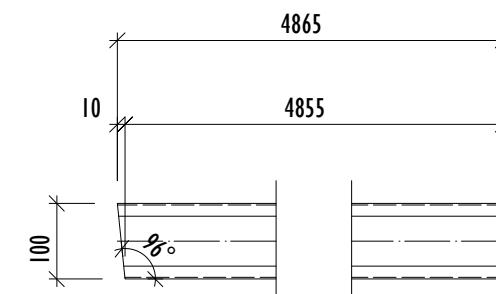
9x **VI** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



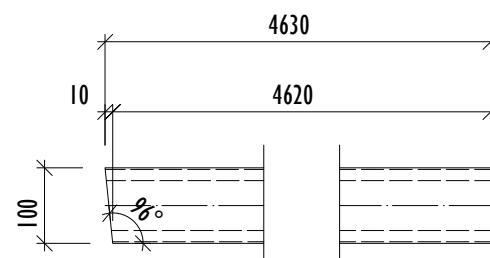
9x **V2** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



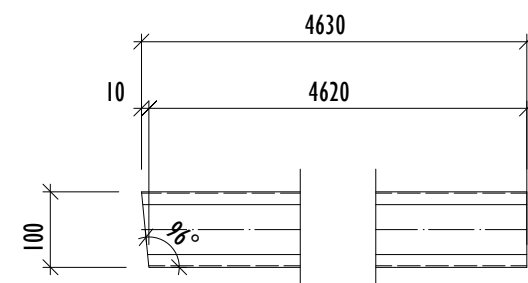
8x **V3** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



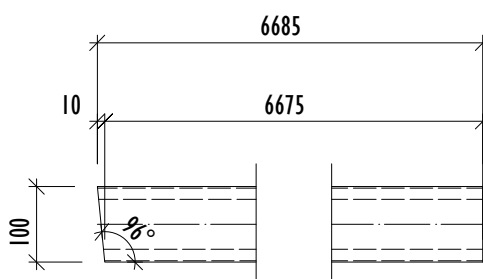
8x **V4** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



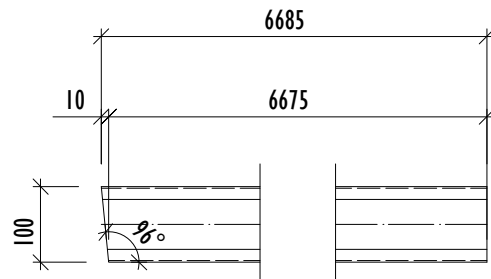
2x **V5** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



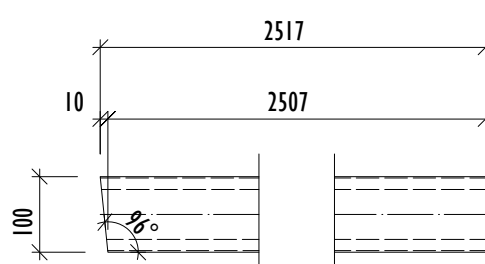
2x **V6** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



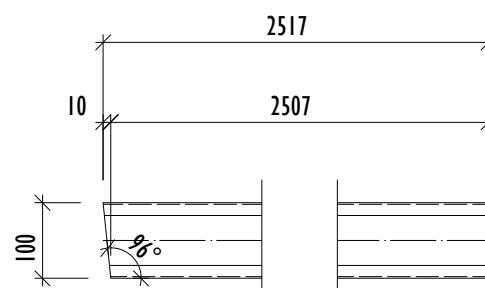
1x **V7** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



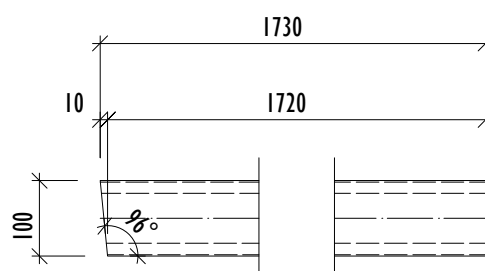
1x **V8** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



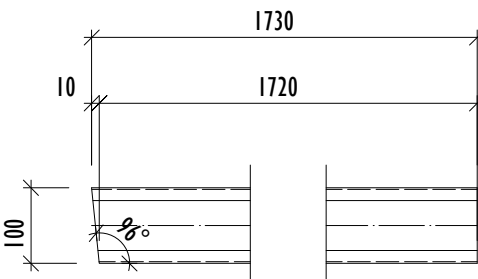
1x **V9** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



1x **V10** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



1x **V11** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10



1x **V12** 100x50x17x2,0 MM - A36
ESCALA 1:10

TABELA DE PERFIS						
MARCA	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP.	CLASSE	KG PEÇA	KG TOTAL
TR18	1	100x50x17x2,0 MM	3025	A36	10.73	10.73
TR19	1	100x50x17x2,0 MM	2500	A36	8.87	8.87
TR20	1	100x50x17x2,0 MM	1850	A36	6.56	6.56
V1	9	100x50x17x2,0 MM	4797	A36	17.02	153.18
V2	9	100x50x17x2,0 MM	4797	A36	17.02	153.18
V3	8	100x50x17x2,0 MM	4865	A36	17.26	138.11
V4	8	100x50x17x2,0 MM	4865	A36	17.26	138.11
V5	2	100x50x17x2,0 MM	4630	A36	16.43	32.85
V6	2	100x50x17x2,0 MM	4630	A36	16.43	32.85
V7	1	100x50x17x2,0 MM	6685	A36	23.72	23.72
V8	1	100x50x17x2,0 MM	6685	A36	23.72	23.72
V9	1	100x50x17x2,0 MM	2517	A36	8.93	8.93
V10	1	100x50x17x2,0 MM	2517	A36	8.93	8.93
V11	1	100x50x17x2,0 MM	1730	A36	6.14	6.14
V12	1	100x50x17x2,0 MM	1730	A36	6.14	6.14
	47	PESO COMBINADO				752.04

NOTAS GERAIS:

- A OBRA DEVERÁ SER ACOMPANHADA POR PROFISSIONAIS DEVIDAMENTE HABILITADOS E REGISTRADOS NO CREA.
- MATERIAIS — AÇOS ESTRUTURAIS:
 - PERFIS DOBRADOS A FRIJO: ASTM A36 — FY = 250MPa.
 - CHAPAS, QUANDO NÃO ESPECIFICADAS: ASTM A36 — FY = 250 MPa.
- AS MEDIDAS DA ESTRUTURA DE AÇO ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS, CONFORME A NBR 8800.
- NÃO É PERMITIDA QUALQUER ALTERAÇÃO NOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS SEM PRÉVIA CONSULTA AO ENGENHEIRO CALCULISTA.
- QUALQUER MODIFICAÇÃO ESTRUTURAL DEVERÁ SER OBJETO DE ESTUDO TÉCNICO, REGISTRADA NO CADERNO DE OBRAS E ACOMPANHADA DA EMISSÃO DA ANOTAÇÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA (ART).
- ELETRODOS UTILIZADOS:
 - PARA PERFIS FORMADOS A FRIJO: E70xx.
- EM CONFORMIDADE COM A NORMA ISO 12944:2018 E CONSIDERANDO A CLASSE DE CORROSIVIDADE C3, DEVERÁ SER ADOTADO SISTEMA DE PINTURA COM DURABILIDADE ALTA (15 A 25 ANOS).
 - UMA DEMÃO DE FUNDO COM PRIMER EPÓXI COM 75µm DE ESPESSURA;
 - UMA CAMADA INTERMEDIÁRIA EPÓXI ALTO SÓLIDOS COM 125µm;
 - UMA DEMÃO DE TINTA POLIURETÂNICA COM 60µm.
 - TOTALIZANDO 260µm DE ESPESSURA SECA.

REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.
01	REVISÃO	05/2026	LO	LS	SL
00	EMIÇÃO INICIAL	04/26	LO	LS	SL
CONTRATADA:		NE: Sinval Ladeira			
		REG. CREA: 28.498/D			
		ASS: SINIVAL LADEIRA:13797247672			
		2			
CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE JUIZ DE FORA					
ENDEREÇO: JUIZ DE FORA/MG					
PROGRAMA: UBS VALADARES					
TÍTULO E CONTEÚDO: PROJETO ESTRUTURAL METÁLICO - COBERTURA 02 DETALHAMENTO DAS PEÇAS					
DATA: MAIO/2026		ESCALA: INDICADA		FOLHA: 09/09	
ARQUIVO: ESTM-PE-JF691-VLDR-042026-R01					